



Mode d'emploi

(traduction du mode d'emploi original)

filtoo WorkTable



Table des matières

1	Description des composants du système / Données techniques	3
2	Préface	4
3	Usage conforme	4
4	Consignes de sécurité / utilisations non-conforme prévisibles	4
5	Mise en service	5
5.1	Préparation du „filtoo“	5
5.2	Montage de la substructure	6
5.3	Optionnel filtre à maille en aluminium	6
5.4	Montage des parois latérales	7
5.5	Montage de la paroi arrière	7
5.6	Montage de la vis M12x50	8
5.7	Insertion de la tôle perforée	8
6	Maintenance	9
6.1	Nettoyage du bac de support supérieur	9
6.2	Nettoyage du bac de support inférieur	9
6.3	Nettoyage / remplacement de l'optionnel filtre à maille en aluminium	10
6.4	Remplacement du filtre de l'unité de filtration „filtoo“	10
7	Liste des pièces détachées	10

1 Description des composants du système / Données techniques



Pos.1	Paroi arrière
Pos.2	Paroi latérale
Pos.3	Tôle perforée
Pos.4	Point d'application pour la mise à la terre du dispositif de soudage
Pos.5	Poignée pour relever le plan de travail
Pos.6	Unité de filtration „filtoo“ de TEKA
Surface d'appui	environ 1100 x 700 mm
Charge admissible sur la surface d'appui	30 kg au maximum (écartez tous le matériel de la surface d'appui avant de déplacer l'unité de filtration)

2 Préface

Nous vous félicitons pour l'achat de ce dispositif filtrant.

Pour une utilisation efficace du système de filtre, veuillez respecter les points suivants :



Veuillez lire ce mode d'emploi avant d'utiliser le dispositif et respecter les consignes de sécurité, afin d'éviter les blessures !

Veuillez bien conserver ce mode d'emploi ! Considérez ce mode d'emploi comme faisant partie intégrante du produit !

Respectez toutes les consignes mentionnées sur le produit !

Respectez les indications du fabricant. N'hésitez pas à contacter le fabricant en cas d'incertitudes :

Téléphone : +49 28 63 92 82 - 0

Fax : +49 28 63 92 82 - 72

Nous vous remercions pour votre confiance et vous souhaitons beaucoup de succès.

3 Usage conforme

Le support du plan de travail "WorkTable" sert - monté sur l'unité de filtration „filttoo“ - à supporter des pièces à meuler ou souder. Les particules de poussière et de fumée produites lors du traitement peuvent au même temps être aspirées par l'unité de filtration „filttoo“. L'aspiration des particules a lieu à travers la tôle perforée de la surface d'appui.



Une utilisation incorrecte du support du plan de travail peut entraîner un endommagement des pièces et même conduire à des risques pour la santé.

Le support du plan de travail ne peut être utilisé qu'en combinaison avec l'unité de filtration „filttoo“ et avec le pré-séparateur de poussière « STAVO ». Veuillez noter l'utilisation conforme de l'unité de filtration „filttoo“. Notez également les indications par rapport à la charge admissible du dispositif dans les données techniques (cf. chapitre 1).

4 Consignes de sécurité / utilisations non-conforme prévisibles

Le support du plan de travail est construit conformément à l'état de la technique et aux règles de sécurité reconnues. Son utilisation pourrait néanmoins constituer un risque pour la santé. Par conséquent, veuillez lire et respecter les consignes de sécurité suivantes avant d'utiliser le produit.



Veuillez ne pas utiliser le support du plan de travail si des pièces sont défectueuses, manquantes ou endommagées. Veuillez également noter les consignes de sécurité de l'unité de filtration „filttoo“. Une installation défectueuse peut entraîner un risque pour la santé.

Avant toute mise en marche, veuillez vérifier que le dispositif se trouve dans un état conforme. Respectez à cet effet les consignes indiquées dans ce mode d'emploi.

5 Mise en service

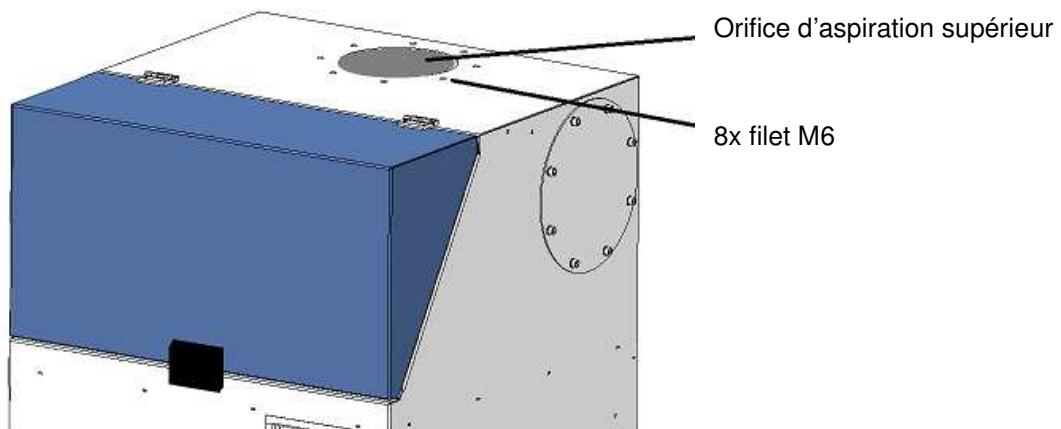


Avertissement La mise en service du dispositif alors même que celui-ci ne se trouve pas dans un état conforme, vous expose à des risques de blessures.

Avant de mettre le dispositif en marche pour la première fois, veuillez réaliser les opérations préparatoires décrites dans cette section.

5.1 Préparation du „filtoo“

Afin de pouvoir correctement monter le support du plan de travail, l'orifice d'aspiration supérieur du „filtoo“ doit être ouvert, c.-à-d. que l'orifice d'aspiration ne doit pas être fermé par une plaque de recouvrement. Les 8 filets M6 seront utilisés plus tard lors du montage du support du plan de travail. Veuillez assurer que l'appareil pour la pré-séparation de poussière « STAVO » soit installé dans la zone de filtration du „filtoo“.

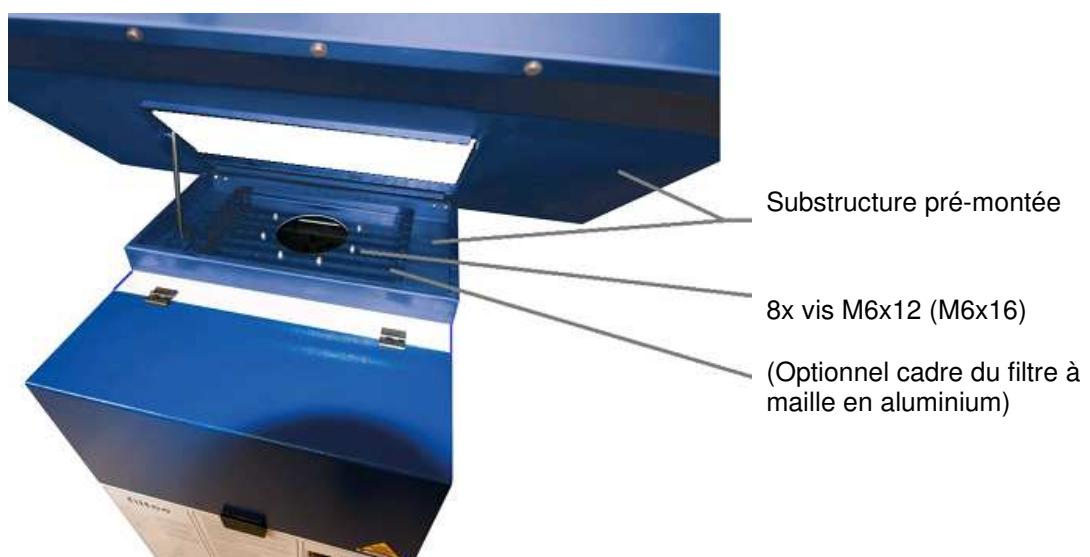


5.2 Montage de la substructure

La substructure est livrée en tant qu'unité pré-montée. Fixez la substructure sur le „filtoo“ en utilisant les 8 vis M6x12 et les 8 filets du „filtoo“. Veuillez trouver la position de montage dans la figure.

Remarque Le support du plan de travail peut optionnellement, de manière supplémentaire, être équipé d'un filtre à maille en aluminium.

Dans ce cas, le cadre du filtre à maille en aluminium doit être monté au même temps. Dans ce cas utilisez les 8 vis M6x16 plus longues.



5.3 Optionnel filtre à maille en aluminium

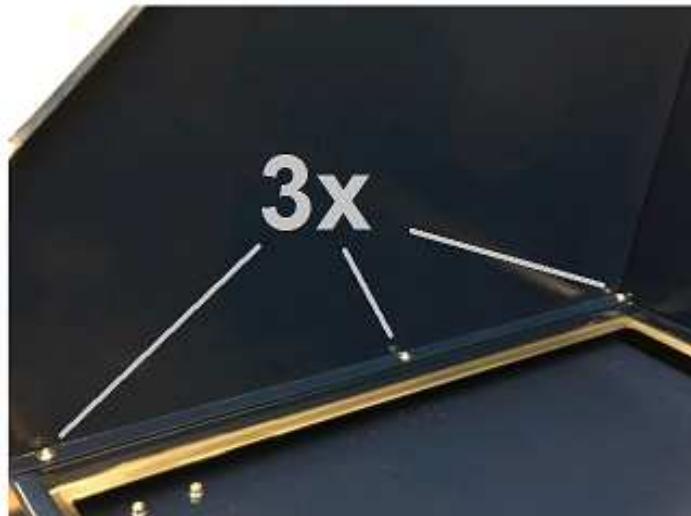
Remarque Le support du plan de travail peut optionnellement, de manière supplémentaire, être équipé d'un filtre à maille en aluminium.

Dans ce cas, relevez le plan de travail et insérez le filtre à maille en aluminium dans le cadre.



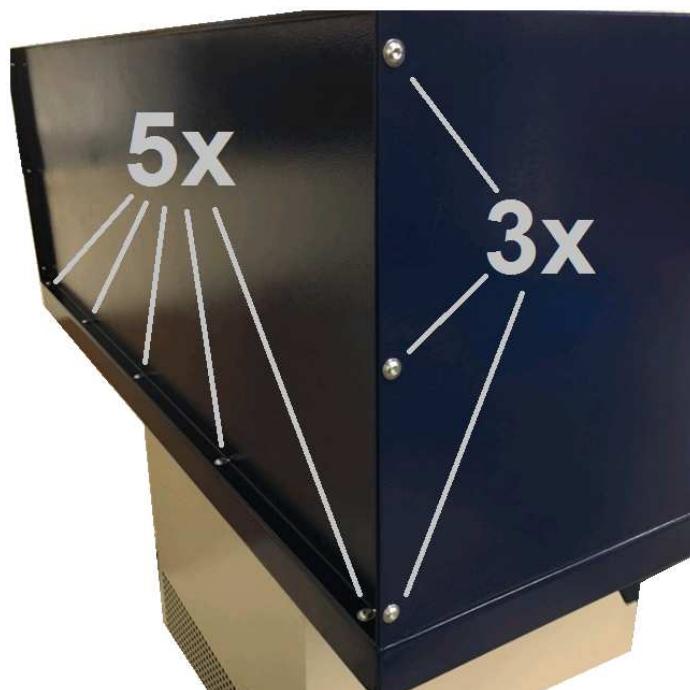
5.4 Montage des parois latérales

Fixez les parois latérales sur le support à l'aide de 3 vis M6x12 pour chaque paroi.



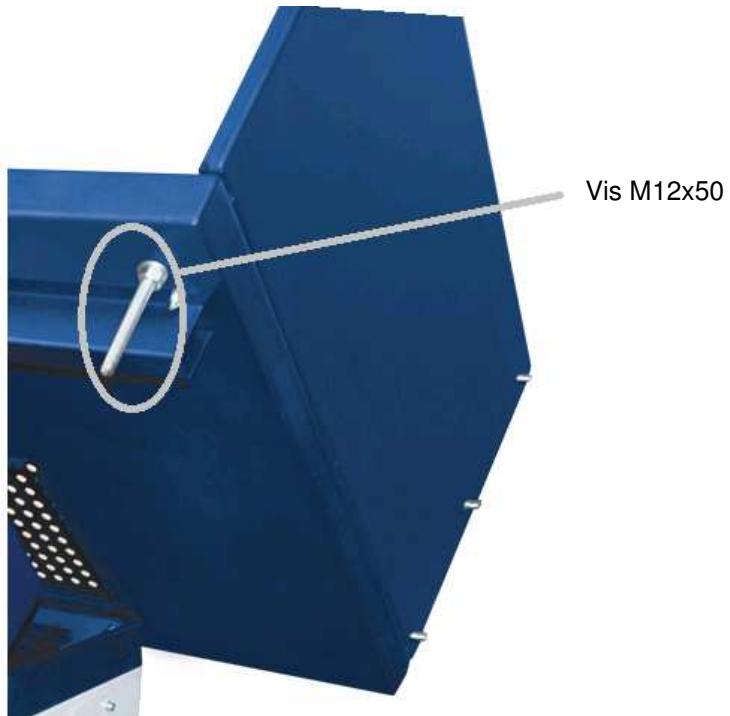
5.5 Montage de la paroi arrière

Fixez la paroi arrière sur le support à l'aide de 5 vis M6x12. La paroi arrière doit également être fixée aux deux côtés sur les parois latérales à l'aide de 3 vis M6x12 pour chaque côté.



5.6 Montage de la vis M12x50

Montez la vis M12x50 au trou prévu. Veuillez trouver la position de montage de la vis dans la figure. La vis pourra être utilisée en tant que point d'application pour la mise à la terre du dispositif de soudage lors des soudages exécutés ultérieurement.



5.7 Insertion de la tôle perforée

Insérez la tôle perforée dans le dispositif.



6 Maintenance

Le dispositif doit être nettoyé occasionnellement en raison des dépôts de particules de poussière grossier. L'intervalle de nettoyage dépend des conditions d'opération particulières et de ce fait ne peut pas être prédéterminé.



Les opérations effectuées sur l'installation ouverte vous exposent à un danger de remise en marche inopiné de la machine. Dans ce cas, des risques de blessures sérieux.

En cas d'opérations de nettoyage ou de maintenance effectuées sur l'appareil ou d'échange de pièces, il convient de couper l'alimentation du dispositif filtrant et de s'assurer qu'il ne puisse pas être rallumé !

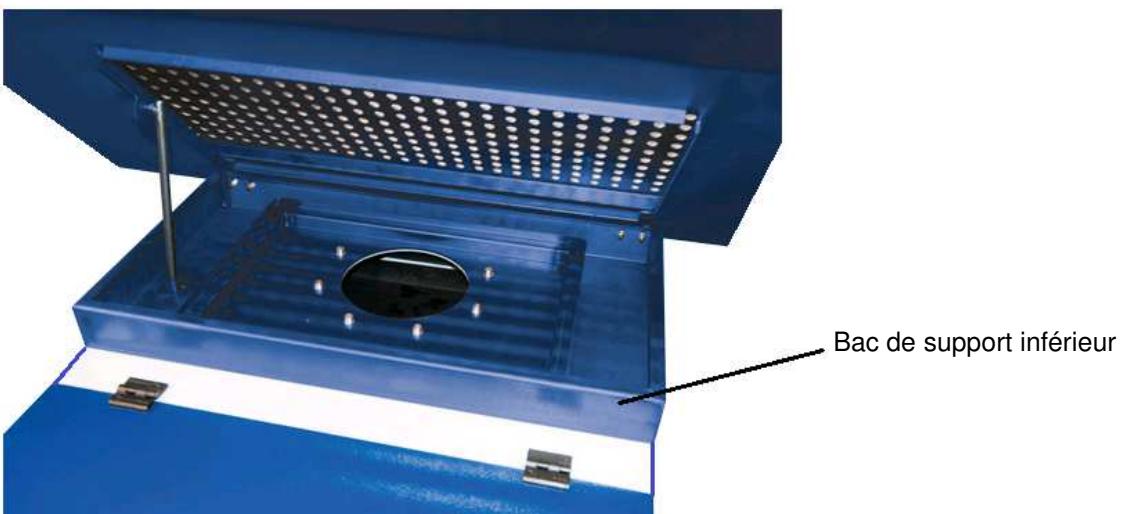
6.1 Nettoyage du bac de support supérieur

Prélevez la tôle perforée. Nettoyez l'intérieur du bac de support supérieur, par exemple à l'aide d'un aspirateur industriel ou d'un tissu approprié.



6.2 Nettoyage du bac de support inférieur

Relevez le plan de travail. Nettoyez l'intérieur du bac de support inférieur, par exemple à l'aide d'un aspirateur industriel ou d'un tissu approprié.



6.3 Nettoyage / remplacement de l'optionnel filtre à maille en aluminium

Remarque Si votre support du plan de travail est équipé d'un optionnel filtre à maille en aluminium, ceci doit être nettoyé occasionnellement.

L'intervalle de nettoyage dépend des conditions d'opération particulières et de ce fait ne peut pas être prédéterminé.

Relevez le plan de travail et prélevez le filtre à maille en aluminium. Ceci peut être nettoyé à l'aide d'un jet de vapeur et éventuellement en ajoutant un produit nettoyant approprié.

Attention Lors d'un nettoyage à l'aide d'un jet de vapeur ou d'un autre mode de nettoyage humide, le filtre à maille en aluminium ne doit pas être réinséré tant qu'il est humide. Le filtre à maille en aluminium doit sécher pendant une semaine au minimum avant d'être réinséré.

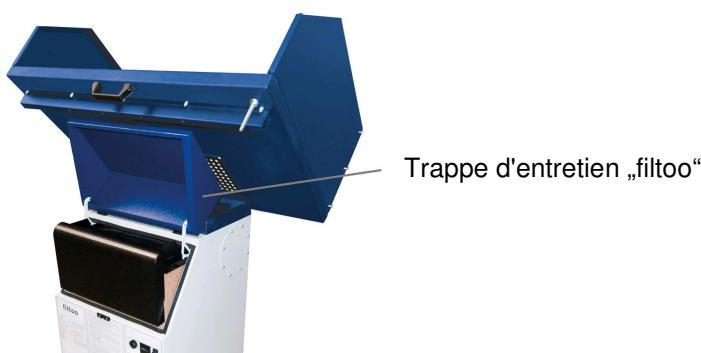
Si le filtre à maille en aluminium est saturé à tel point que la puissance d'aspiration de l'unité de filtration est trop dégradée, même après un nettoyage du filtre à maille en aluminium, le filtre à maille en aluminium doit être remplacé (cf. liste des pièces de rechange). Prélevez le filtre à maille en aluminium du dispositif et insérez le nouveau filtre à maille en aluminium.

Remarque N'utilisez que des filtres de rechange de TEKA !



6.4 Remplacement du filtre de l'unité de filtration „filttoo“

Si le remplacement d'un filtre de l'unité de filtration „filttoo“ est nécessaire, relevez le plan de travail afin de pouvoir ouvrir la trappe d'entretien du „filttoo“.



7 Liste des pièces détachées

Désignation :

Kit d'extension pour filtre à maille en aluminium
(1x cadre du filtre, 1x Filtre à maille en aluminium 400x288x15, 10 couches)

Filtre à maille en aluminium 400x288x15, 10 couches

Numéro de l'article :

978018

978017